★★★ PREMIUM

LAB

Pro běžnou a nerezovou ocel

Laboratorní řezací kotouče PREMIUM*** jsou vysoce výkonné kotouče na materiály ze železa, například ocel a nerezovou ocel. Používají se k řezání laboratorních vzorků, které je nutné řezat rychle a bez prasklin, deformací obrobku nebo narušení struktury. Obvykle se montují na systémy pro mokré řezání s ručním nebo automatickým přísuvem a s maximální provozní rychlostí 50 m/s.
Obrobek musí být při opracovávání upevněn a kotouč nesmí být vystaven bočnímu zatížení. Laboratorní řezací kotouče jsou k dispozici v různých provedeních:

- měkké pro 60,5–72,3 HRC
- střední pro 22,0–60,5 HRC
- tvrdé pro <22,0 HRC

Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Klasifikace	Bal. j.
41N	167219	230x1,5x32	A80-BH50	Tvrdá	10
	167215	230x1,5x32	A80-BM50	Střední	10
	167214	230x1,5x32	A80-BS50	Měkká	10
	167207	250x1,5x32	A80-BH50	Tvrdá	10
	167205	250x1,5x32	A80-BM50	Střední	10
	165940	250x1,5x32	A80-BS50	Měkká	10
	596848	250x1,8x32	89A60L5B17/50	Dobrý v řezu	10
	169479	300x2,0x32	A80-BH50	Tvrdá	10
	167226	300x2,0x32	A80-BM50	Střední	10
	167225	300x2,0x32	A80-BS50	Měkká	10
	597041	300x2,0x32	89A60L5B17/50	Dobrý v řezu	10
	169477	350x2,5x32	A80-BH50	Tvrdá	10
	167334	350x2,5x32	A80-BM50	Střední	10
	167333	350x2,5x32	A80-BS50	Měkká	10
	597383	350x2,5x32	89A60J5B17/50	Dobrý v řezu	10
	167340	400x3,0x32	A80-BH50	Tvrdá	10
	167339	400x3,0x32	A80-BM50	Střední	10
	167338	400x3,0x32	A80-BS50	Měkká	10
	167352	432x3,0x32	A80-BH50	Tvrdá	10
	167351	432x3,0x32	A80-BM50	Střední	10
	167344	432x3,0x32	A80-BS50	Měkká	10

★★★ PREMIUM

LAB

Pro titan, neželezné kovy a plasty

Laboratorní řezací kotouče PREMIUM*** jsou vysoce výkonné kotouče pro neželezné kovy, titan a plasty. Používají se k řezání laboratorních vzorků, které je nutné řezat rychle a bez prasklin, deformací obrobku nebo narušení struktury. Obvykle se montují na systémy pro mokré řezání s ručním nebo automatickým přísuvem a s maximální provozní rychlostí 50 m/s.
Při opracování je nutné používat dostatek chladiva s 2–3 % přídavkem antikorozního činidla a rychlost přísuvu nesmí být příliš vysoká, aby nedošlo k vychýlení řezu. Obrobek musí být při opracovávání upevněn a kotouč nesmí být vystaven bočnímu zatížení.

Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Klasifikace	Bal. j.
41N	167220	230x1,5x32	C80-BN50	Neželezné kovy / Plasty	10
	167221	230x1,5x32	C80-BT50	Titan	10
	167210	250x1,5x32	C80-BN50	Neželezné kovy / Plasty	10
	167211	250x1,5x32	C80-BT50	Titan	10

Zboží s šedě zbarvenými popisky poptejte v zákaznickém servisu.