



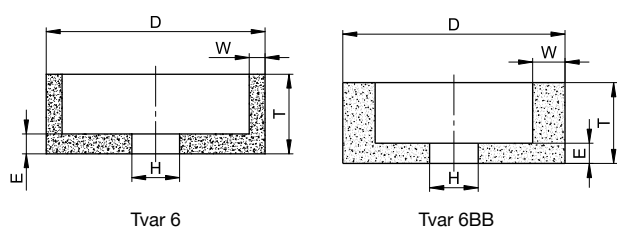
	Tvar	Obj. číslo	D/JxT/UxH	W/E/K	Specifikace
	3	31009	150/75x8/2x20		89A 601 J5A V53
	12	9398	150/75x16/3x20	W10/E10/K85	89A 601 J5A V53
		19659	100/50x13/3x20	W5/E7/K50	89A 601 K5A V53
		216789	125/63x13,3/3x20	W6/E7/K63	89A 461 J5A V53
		364685	125/63x13/3x20	W6/E7/K63	89A 601 I5A V53
		9833	175/85x18/3x20	W10/E10/K85	89A 601 I5A V53

Běžná keramika pro suché broušení Na karbid wolframu





Specifikace	Hliník	Nelegované a nízkolegované oceli	Vysoce legované oceli	Rychlořezná ocel	Nerezová ocel	Tvrdokov	Průmyslová keramika	Litina	Broušení za sucha	Broušení za mokra
		Nekalené Kalené	Nekalené Kalené							
C						●			●	

Doporučená skladová poloha



Tyto kotouče z karbidu křemíku představují cenově výhodnou variantu pro obrábění karbidu wolframu pro sekundární aplikace. Používají se především pro odlitky a neželezné kovy. Jsou ideální volbou pro broušení důlních vrtáků a přeastřování kamenických nástrojů.

	Tvar	Obj. číslo	DxTxH	W/E	Specifikace	Poznámka
	6	139155	100x50x20	W10/E10	C 80 I5 V15	Pro nástroje z karbidu wolframu a nástroje opatřené povrchovou vrstvou
	6BB	24299	127x63x32	W22,5/E13	C 46 J5 V15	Pro brusku k ostření důlních vrtáků
		108479	200x100x32	W25,5/E20	C 46 J5 V15	