

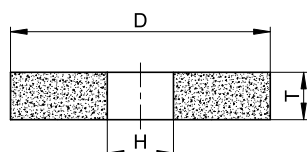
Kotouče pro jemné broušení a leštění

Na ocel, rychlořeznou ocel, nerezovou ocel, karbid wolframu a litinu



Specifikace	Hliník	Nelegované a nízkolegované oceli		Vysoce legované oceli		Rychlořezná ocel	Nerezová ocel	Tvrdokov	Průmyslová keramika	Litina	Broušení za sucha	Broušení za mokra
		Nekalené Kalené	Nekalené Kalené									
C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Doporučená skladová poloha



Tvar 1

Díky svému měkkému elastickému provedení tyto kotouče dokonale sledují tvar obrobku a nemění geometrii povrchu. Mohou se používat pro leštění, jemné broušení, ozdobné broušení, odjehlení, matování a ostření. Nejsou určeny pro velké otřepy nebo veliký úběr materiálu. Pro bezpečné upnutí musí upínací příruba překrývat 2/3 průměru kotouče.

	Tvar	Obj. číslo	DxTxH	Specifikace	Vs. m/s	Stupeň tvrdosti	Bal. j.	Poznámka	
	1	19435	125x20x20	C 400 - BE15	20	Střední	1	Orovnávání kuchyňských nožů	
		7203	150x20x32	C 400 - BE15	20	Střední	1		
		22411	200x25x32	C 400 - BE15	20	Střední	1		
			802276	150x10x25	C 150 - BE13	16	Měkký	5	Zušlechťování povrchů předbroušených obrobků (malý úběr materiálu)
			2661	150x20x20	C 150 - BE15	20	Střední	1	
			71212	150x20x20	C 400 - BE16	32	Tvrký	1	
			7186	150x20x20	C 80 - BE15	20	Střední	1	
			22257	150x20x32	C 150 - BE16	32	Měkký	1	
			320369	200x25x20	C 240 - BE15	20	Střední	1	
			7362	200x25x20	C 80 - BE15	20	Střední	1	
			32765	200x25x32	C 150 - BE15	20	Střední	1	