

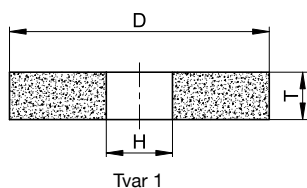
Ostřicí kotouč pro řezný nástroj

Na ocel, rychlořeznou ocel, nerezovou ocel a karbid wolframu



Specifikace	Hliník	Nelegované a nízkolegované oceli		Vysoce legované oceli		Rychlořezná ocel	Nerezová ocel	Tvrdokov	Průmyslová keramika	Litina	Broušení za sucha	Broušení za mokra
		Nekalené	Kalené	Nekalené	Kalené							
C		●	●	●	●	●	●	●			●	

Doporučená skladová položka



Tento produkt byl vyvinut speciálně pro ostření řezných nástrojů. Jeho zrnitost a přizpůsobený pojivový systém umožňuje zvláště studené broušení. Jemný povrch zlepšuje řezivost a životnost řezných nástrojů.

Nezapomeňte dávat pozor na směr rotace kotoučů. **Ostřicí kotouč se vždy musí pohybovat směrem od řezné hrany. Průměr upínací příruby kotouče musí navíc mít velikost minimálně dvou třetin průměru kotouče.**

	Tvar	Obj. číslo	DxTxH	Specifikace	Vs. m/s	Stupeň tvrdosti	Poznámka
	1	10016	125x20x32	C 800 - BE11	25	Střední	
		7133	125x25x20	C 800 - BE11	25	Střední	
		2540	125x25x32	C 800 - BE11	25	Střední	Orovnávání nožů k vyřezávání
		669110	150x20x20	C 800 - BE11	25	Střední	
		7204	150x20x32	C 800 - BE11	25	Střední	
		669109	175x20x32	C 800 - BE11	25	Střední	