




Tvar	Obj. číslo	DxTxH	Specifikace	Vs. m/s	
	1	111799	250x32x51	89A 60 M5A V217	40
		34046794	300x40x40	89A 60 L5A V217	40
		867598	300x40x51	89A 60 M5A V217	40
		30840	300x40x76	89A 60 M5A V217	40

Alternativní skladová položka

Tvar	Obj. číslo	DxTxH	Specifikace	Vs. m/s
1	73667	150x10x20	89A 80 L5A V55	40
	103872	150x20x16	89A 60 M5A V55	40
	413774	150x20x20	89A 60 L5A V217	40
	7210	150x20x32	89A 60 K5A V217	40
	122996	200x20x20	89A 60 L5A V217	40
	184247	200x20x20	89A 60 M5A V55	40
	3144	200x20x32	89A 60 K5A V217	40
	16615	200x20x32	89A 46 K5A V217	40
	68340	200x25x20	89A 60 M5A V55	40
	122997	200x25x20	89A 60 L5A V217	40
	3222	200x25x32	89A 60 K5A V217	40
	7374	200x25x32	89A 80 L5A V217	40
	146630	200x25x32	89A 461 K5A V217	40
	407610	250x10x32	89A 60 K5A V217	40
	127554	300x32x127	89A 602 K5A V217	40

Kotouče pro stojanové brusky

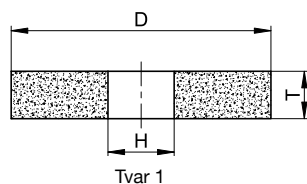
Běžná keramika

Na karbid wolframu a litinu



Specifikace	Hliník	Nelegované a nízkolegované oceli	Vysoce legované oceli	Rychlořezná ocel	Nerezová ocel	Tvrdokov	Průmyslová keramika	Litina	Broušení za sucha	Broušení za mokra
		Nekalené Kalené	Nekalené Kalené							
C				●	●	●	●	●	●	●

Doporučená skladová položka



Při ostření nástrojů osazených karbidem wolframu je nutné používat pouze kotouče z karbidu křemíku. Díky jejich speciálnímu tvaru zrn dosáhnete dobrých výsledků i u velmi tvrdých obrobků. Tyto kotouče lze používat také pro litinu. Dostupné jsou i redukční kroužky, které mohou být součástí balení nebo je lze objednat.

