


UH612

	Material Group ISO 513	P3 P4 P5 K2 K3			P6 K4 H1 H4 H5			H2			H3		
	Hardness/Rm	< 45 HRC			45 - 55 HRC			55 - 60 HRC			60 - 65 HRC		
	ap x ae	1.5D x 0.05D			1.5D x 0.05D			1.5D x 0.05D			1.5D x 0.05D		
	Vc (m/min)	90-130			70-110			50-70			20-40		
D (mm)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	
3	11680	0.007	500	9550	0.006	370	6370	0.006	220	3180	0.005	100	
4	8760	0.010	540	7170	0.009	390	4780	0.008	230	2390	0.007	100	
5	7010	0.012	510	5730	0.011	380	3820	0.010	220	1910	0.009	100	
6	5840	0.015	540	4780	0.014	390	3180	0.012	230	1590	0.011	100	
8	4380	0.023	620	3580	0.021	450	2390	0.019	270	1190	0.016	120	
10	3500	0.029	600	2870	0.026	440	1910	0.023	260	960	0.020	120	
12	2920	0.035	610	2390	0.031	450	1590	0.028	260	800	0.024	120	
14	2500	0.041	610	2050	0.037	450	1360	0.033	270	680	0.029	120	
16	2190	0.048	630	1790	0.043	460	1190	0.038	270	600	0.034	120	
18	1950	0.056	660	1590	0.050	480	1060	0.045	290	530	0.039	120	
20	1750	0.066	700	1430	0.060	510	960	0.053	310	480	0.046	130	