

MEXCSFR

	Material Group ISO 513	P2 P3 P4 K1 K2			P4 P5 K3			P6 K4			H1 H4 H5		
	Hardness/Rm	< 1000 N/mm ²			< 35 HRC			35 - 45 HRC			45 - 55 HRC		
	ap x ae	0.5D x D			0.5D x D			0.3D x D			0.1D x D		
	Vc (m/min)	70-90			50-70			40-60			20-40		
	D (mm)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)
	6	4250	0.043	720	3180	0.038	490	2650	0.034	360	1590	0.030	190
	8	3180	0.055	700	2390	0.050	480	1990	0.044	350	1190	0.039	185
	10	2550	0.071	720	1910	0.064	490	1590	0.057	360	960	0.050	190
	12	2120	0.085	720	1590	0.077	490	1330	0.068	360	800	0.060	190
	14	1820	0.098	710	1360	0.088	480	1140	0.078	355	680	0.068	185
16	1590	0.110	700	1190	0.099	470	1000	0.088	350	600	0.077	185	
20	1270	0.140	710	960	0.126	480	800	0.112	360	480	0.098	190	

D6-8: Z=3

	Hardness/Rm	< 1000 N/mm ²			< 35 HRC			35 - 45 HRC			45 - 55 HRC		
	ap x ae	1.5D x 0.3D			1.5D x 0.3D			D x 0.1D			D x 0.05D		
	Vc (m/min)	80-100			60-80			50-70			30-50		
	D (mm)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fz (mm/z)	Vf (mm/min)
	6	4250	0.047	790	3180	0.042	540	2650	0.037	395	1590	0.033	210
	8	3180	0.061	770	2390	0.055	520	1990	0.049	385	1190	0.043	205
	10	2550	0.078	800	1910	0.070	540	1590	0.062	395	960	0.055	210
	12	2120	0.094	790	1590	0.084	540	1330	0.075	400	800	0.065	210
	14	1820	0.108	780	1360	0.097	530	1140	0.086	390	680	0.075	205
	16	1590	0.121	770	1190	0.109	520	1000	0.097	385	600	0.085	205
20	1270	0.154	780	960	0.139	530	800	0.123	395	480	0.108	205	

D6-8: Z=3