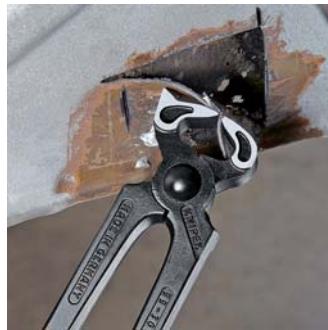


Podkovářské kleště

(odtrhávací kleště na karoserie)

DIN ISO 5743

55



> speciální podkovářské kleště

> s malou hlavou a plochou pro rovnání podkováků

> vhodné také pro demontážní práce ve výrobě karoserií

> břity dodatečně tvrzené, tvrdost střihu asi 59 HRC

> speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



55 00 300



Č. výr.	EAN	↔ mm		Kleště	Hlava	Šířka hlavy mm	⚖ g
55 00 300	4003773-014072	300		fosfátováno atramentolem na černo	leštěno	20,0	786

Hrnčířské kleště

(kleště na štípaní keramiky)

DIN ISO 5743

58

> pro práce s keramikou

> s kleštěmi na štípaní měkkého drátu

> břity dodatečně tvrzené, tvrdost střihu asi 59 HRC

> speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



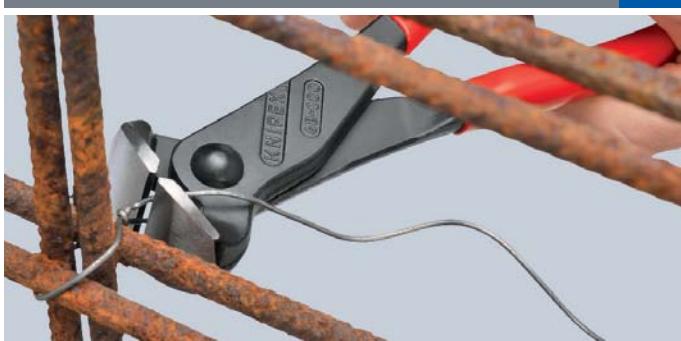
58 30 225



Č. výr.	EAN	↔ mm		Kleště	Hlava	Šířka hlavy mm	⚖ g
58 30 225	4003773-014331	225		fosfátováno atramentolem na černo	leštěno	20,0	347

Čelní štípací kleště

68



Tvar hlavy umožňuje optimální pohyb při upínání fíkového uzlu při armování

> s břity pro měkký a tvrdý drát

> vhodné také ke zkrucování a stříhání vázacího drátu

> břity dodatečně tvrzené, tvrdost střihu asi 61 HRC

> speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



68 01 180



Č. výr.	EAN	↔ mm		Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty			
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	⚖ g
68 01 160	013792	160		fosfátováno atramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	4,0	2,8	2,3	202
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5	284
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8	319
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2	465