

Boční štípací kleště pro elektroniku

s vsazeným karbidovým břitem

DIN ISO 9654

77
H

- > pro extrémní požadavky na kleště stříhající tvrdé nebo pevné materiály, např. pianový, niklový, wolframový nebo diodový drát, které se stále častěji používají v elektronickém a v leteckém a kosmickém průmyslu
- > neustále správný stříhací nástroj, i u nejtvrdějších materiálů
- > přesné karbidové břity jsou zaletované do předkovek
- > stabilní průvlečný kloub bez vůle
- > tvrdost HM břitů 80 - 83 HRC
- > kleště s karbidovými břity mají podstatně vyšší trvanlivost než kleště s běžnými břity
- > trvale spolehlivé výsledky stříhání díky zabránění deformacím břitů z důvodu přetížení
- > vysoká úspora nákladů díky delší životnosti kleští

77 02 120 H / 77 02 135 H / ESD

špičatá hlava s profilováním;
s malou fazetou

77 32 120 H / ESD

špičatá hlava s profilováním;
s malou fazetou



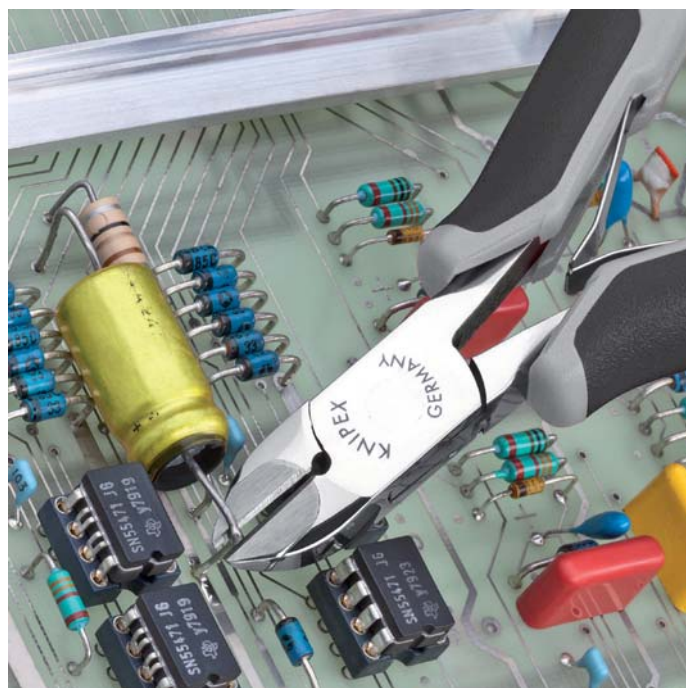
77 02 120 H
⚡ ⚙ ⚙ ⚙



77 02 135 H
⚡ ⚙ ⚙ ⚙



77 32 120 H ESD
⚡ ⚡ ⚡ ⚙ ⚙ ⚙



Vsazený karbidový břit

Přesné karbidové břity jsou zaletované do předkovek.

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty				Rozměry				
					Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g	
77 02 120 H	075783	120	⚡ ⚙ ⚙ ⚙	leštěno do vysokého lesku	s vícerozložkovými návleky	2,0	1,4	1,0	0,6	14,0	11,0	7,5	85
77 02 120 H ESD	075813	120	⚡ ⚡ ⚙ ⚙ ⚙	leštěno do vysokého lesku	s vícerozložkovými návleky	2,0	1,4	1,0	0,6	14,0	11,0	7,5	85
77 02 135 H	075806	135	⚡ ⚙ ⚙ ⚙	leštěno do vysokého lesku	s vícerozložkovými návleky	2,2	1,6	1,2	0,8	18,0	15,0	9,5	115
77 02 135 H ESD	075837	135	⚡ ⚡ ⚙ ⚙ ⚙	leštěno do vysokého lesku	s vícerozložkovými návleky	2,2	1,6	1,2	0,8	18,0	15,0	9,5	115
77 32 120 H	075790	120	⚡ ⚡ ⚙ ⚙ ⚙	leštěno do vysokého lesku	s vícerozložkovými návleky	1,6	1,0	0,6	0,2	14,0	11,0	7,5	80
77 32 120 H ESD	075820	120	⚡ ⚡ ⚡ ⚙ ⚙ ⚙	leštěno do vysokého lesku	s vícerozložkovými návleky	1,6	1,0	0,6	0,2	14,0	11,0	7,0	80