

Lisovací kleště na koncové dutinky

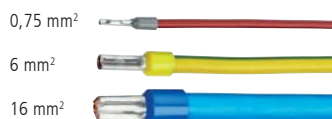
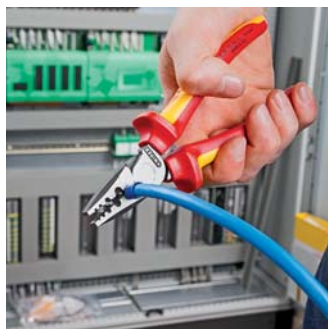
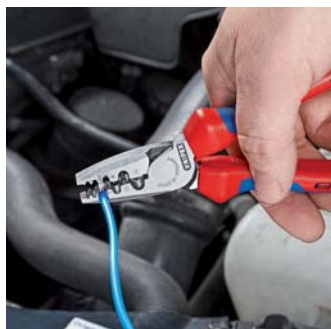
97
7

Také jako verze VDE

Optimalizovaný pákový přenos pro snadnější lisování

Lehká a úzká štíhlá konstrukce

- > k lisování dutinek podle DIN 46228 část 1 + 4 v rozsahu 0,25 do 16 mm²
- > lisování do označených půlkulatých profilů pro spolehlivé spojení dutinky a vodiče
- > 9 obzvláště hlubokých profilů s kuželovými bočními plochami
- > speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji



97 71 180



97 72 180



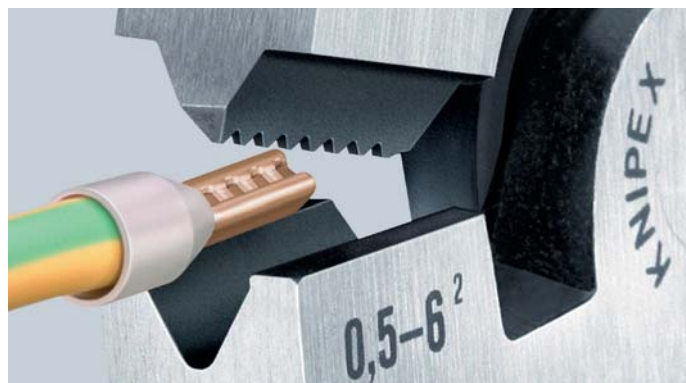
97 78 180



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Použití	Kapacita mm ²	AWG	⚖ g
97 71 180	040668	180		leštěno	potaženo plastem	izolované + neizolované koncové dutinky	0,25 - 16	23 - 5	205
97 72 180	060185	180		leštěno	s vícesložkovými návleky	izolované + neizolované koncové dutinky	0,25 - 16	23 - 5	242
97 78 180	072003	180		leštěno	izolované vícesložkovými návleky, certifikace VDE	izolované + neizolované koncové dutinky	0,25 - 16	23 - 5	254

Lisovací kleště na koncové dutinky

s čelním zaváděním

97
8

- > k lisování dutinek DIN 46228 část 1 + 4 v rozsahu 0,5 až 6 mm²
- > Svýhodou se používá při práci na těžko přístupných místech např. v úzkých a hlubokých skříňových rozvaděčích
- > speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji



97 81 180



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Hlava	Rukojeti	Použití	Kapacita mm ²	AWG	⚖ g
97 81 180	019794	180		leštěno	potaženo plastem	izolované + neizolované koncové dutinky	0,5 - 6	20 - 10	227