

Čelní štípací kleště

DIN ISO 5748

68

Tvar hlavy umožňuje optimální pohyb při upínání fíkového uzlu při armování

- > s břity pro měkký a tvrdý drát
- > vhodné také ke zkrucování a stříhání vázacího drátu
- > břity dodatečně tvrzené, tvrdost střihu asi 61 HRC
- > speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



68 01 180



68 01 280

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty				$\Delta \Delta$ g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
68 01 160	013792	160		fosfátováno atramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	4,0	2,8	2,3	202	
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5	284	
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8	319	
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2	465	

Čelní štípací kleště

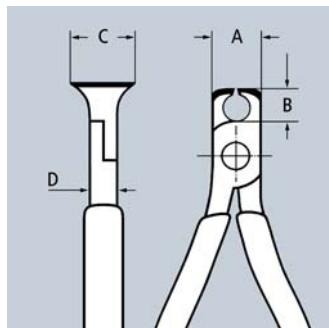
pro mechaniky
DIN ISO 5748

69

- > s břity pro měkký a tvrdý drát a pružinový drát, ale vhodné také pro tenký měděný drát
- > průchozí čep kloubu
- > břity doplněkem induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 64 HRC kováno
- > chromvanadová vysoce výkonná ocel, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



69 01 130



Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm		Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty				Rozměry				$\Delta \Delta$ g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	
69 01 130	017974	130		fosfátováno atramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111
69 03 130	018001	130		chromované		potaženo plastem	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111