



## Kantentaster mechanisch

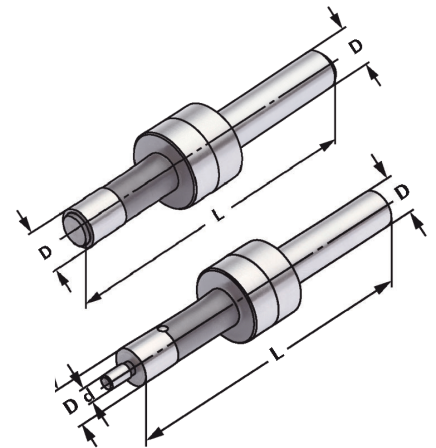
Edge finders mechanical  
Palpeurs d'angle mécanique



**Verwendung:**  
Zum Ausrichten von Werkstück-Bezugsflächen oder Kanten. Drehzahl der Spindel ca. 600 U/min.

**Application:**  
For alignment of component reference surfaces or edges. Spindle speed approx. 600 rpm.

**Application:**  
Pour aligner les surfaces de référence ou les arêtes de pièces à usiner. Vitesse env. 600 tr/min.



Bestell-Nr. Order no. Référence	D	L	d
702.10	10	84	-
702.10.4	10	94	4

**Ausführung:** Der Tastkopf ist über eine Feder mit dem Einspannschaft elastisch verbunden und ermöglicht eine Ausricht-Genauigkeit von 0,01 mm. Alle Teile ganz gehärtet und geschliffen.  
Gr. 10: Mit einfachem Tastkopf 10 mm Ø.  
Gr. 10/4: Mit abgesetztem Tastkopf 10 und 4 mm Ø.

**Version:** The contact point has a flexible connection to the body via a spring, with an alignment accuracy of 0.01 mm. All parts fully hardened and ground.  
Size 10: With parallel contact point 10 mm Ø.  
Size 10/4: With stepped contact point 10 and 4 mm Ø.

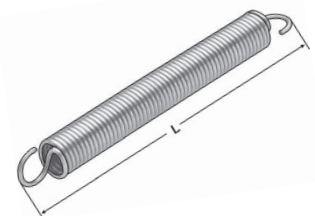
**Exécution:** La pinule est assemblée par un ressort et permet une précision d'alignement de 0,01 mm. Toutes les pièces sont entièrement trempées et rectifiées.  
Réf. 10: Avec palpeur simple Ø 10 mm.  
Réf. 10/4: Pinule avec épaulement Ø 10 ou 4 mm.



**Verwendung:**  
Ersatzfeder für Kantentaster 702.10 + 702.10.4

**Application:**  
Springs for edgefinder 702.10 + 702.10.4

**Application:**  
Ressorts pour palpeurs d'angle mécanique pour 702.10 + 702.10.4



Bestell-Nr. Order no. Référence	L
702.E10-10.4	44