

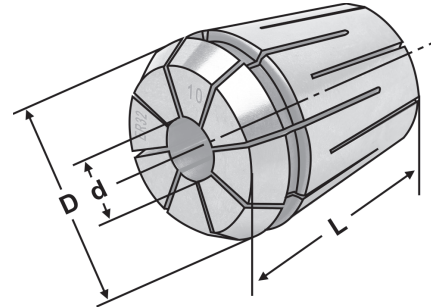
Collets steel sealed for high pressure cooling until 120 bar
 Pincettes de serrage, étanche pour arrosage de haute pression 120 bar



Verwendung:
 Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Innenkühlung und Zylinderschaft in Spannfutter DIN 6499

Application:
 For mounting straight-shank tools with internal cooling in collet chucks DIN 6499

Application:
 Pour le serrage des outils avec le refroidissement interne et avec queue cylindrique dans mandrins à pincettes DIN 6499



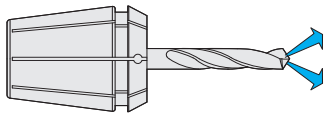
ISO 15488 B
 DIN 6499 B

ER

$\nabla \leq 0,015$



| Bestell-Nr. Order no. Référence | Größe Size Taille | d | D | L |
|---------------------------------------|-------------------------|----|----|----|
| 426EH-03 | ER 16 | 3 | 17 | 27 |
| 426EH-04 | ER 16 | 4 | 17 | 27 |
| 426EH-05 | ER 16 | 5 | 17 | 27 |
| 426EH-06 | ER 16 | 6 | 17 | 27 |
| 426EH-07 | ER 16 | 7 | 17 | 27 |
| 426EH-08 | ER 16 | 8 | 17 | 27 |
| 426EH-09 | ER 16 | 9 | 17 | 27 |
| 426EH-10 | ER 16 | 10 | 17 | 27 |



Hinweis: Nur das Nennmaß d kann gespannt werden (einsetzbar bis 120 bar). Um eine optimale Abdichtung zu erreichen, muss das zu spannende Werkzeug auf der ganzen Länge der geschliffenen Bohrung der Spannzange eingespannt werden.

Note: Only nominal size d can be clamped (applicable up to 120 bar). In order to achieve an optimum sealing the tool must be clamped on the complete length of the ground drill of the collet.

Observation: Seulement la dimension nominale d peut être tendu (peut être utilisé jusqu'à 120 bar). Afin d'obtenir un étanchéité optimal l'outil doit être serré sur la longueur complète de l'alésage rectifié de la pince.

