



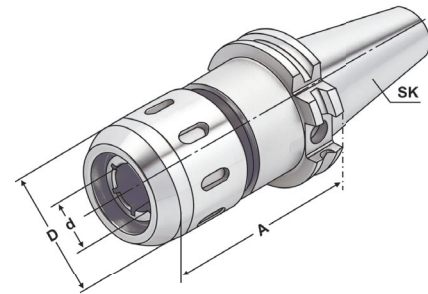
High Performance Milling Chuck HKS-system
Mandrin de serrage à haute performance système HKS



Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 Form A+B+E und DIN 6535 Form HB+HE

Application:
For mounting straight-shank tools acc. DIN 1835 form A+B+E and DIN 6535 form HB+HE

Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique suivant DIN 1835 forme A+B+E et DIN 6535 forme HB+HE



DIN 69871 AD/B $\sqrt{\leq 0,003}$ $G6,3$ 15.000 min⁻¹ 14.04

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	Spannbereich Capacity Capacité	A	D	d
403.64.20	SK 40	20 (HKS 20)	90	53	20
403.64.25	SK 40	25 (HKS 25)	105	63	25
403.64.32	SK 40	32 (HKS 32)	105	68	32
503.64.20	SK 50	20 (HKS 20)	90	53	20
503.64.25	SK 50	25 (HKS 25)	90	63	25
503.64.32	SK 50	32 (HKS 32)	90	68	32

Gewuchtete Ausführung

Balanced type
Type équilibré



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension
---------------------------------------	--------------------------------

Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen
Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools
Équilibrage sur G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés

- W25 **Ohne Wuchtprotokoll**
Without balancing report
Sans protocole d'équilibrage
- W25.2 **Mit Wuchtprotokoll**
With balancing report
Avec protocole d'équilibrage

Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen
Balancing of unbalanced tools
Équilibrage d'outils non-équilibrés

- W25.1 **Ohne Wuchtprotokoll**
Without balancing report
Sans protocole d'équilibrage

