

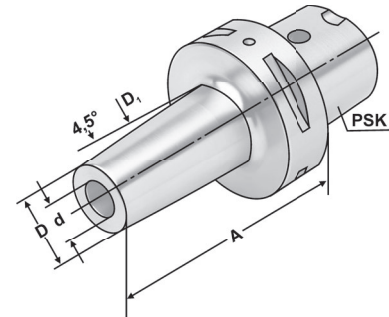
Shrink chucks 4,5°
Mandrins de frettage 4,5°



Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit
Zylinderschaft.

Application:
For mounting straight-shank tools.

Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



ISO 26623

$\nabla \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

| Bestell-Nr. Order no. Référence | PSK | d | A | D | D ₁ | l ₁ | l ₂ |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|----------------|----------------|----------------|
| C6.70.06 | C6 | 6 | 80 | 21 | 27 | 36 | 10 |
| C6.70.08 | C6 | 8 | 80 | 21 | 27 | 36 | 10 |
| C6.70.10 | C6 | 10 | 80 | 24 | 32 | 41 | 10 |
| C6.70.12 | C6 | 12 | 80 | 24 | 32 | 47 | 10 |
| C6.70.14 | C6 | 14 | 85 | 27 | 34 | 47 | 10 |
| C6.70.16 | C6 | 16 | 85 | 27 | 34 | 50 | 10 |
| C6.70.18 | C6 | 18 | 85 | 33 | 42 | 50 | 10 |
| C6.70.20 | C6 | 20 | 85 | 33 | 42 | 52 | 10 |
| C6.70.25 | C6 | 25 | 90 | 44 | 53 | 58 | 10 |
| C6.70.32 | C6 | 32 | 95 | 44 | 53 | 62 | 10 |

Hinweis: Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.
Schafttoleranz bei Ø 6 - Ø 32 mm = h₆

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
Ø 6 - Ø 32 with h₆-tolerance

Observation: Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction-,
par contact-, ou par air chaud. Ø 6 - Ø 32 avec h₆-tolerance

l₁ = max. Einstecktiefe l₂ = max. Verstellweg
l₁ = max. clamping depth l₂ = max. length adjustment range
l₁ = max. profondeur d'insertion l₂ = max. course de réglage

Gewuchtete Ausführung



**Balanced type
Type équilibré**

| Bestell-Nr. Order no. Référence | Abmessung Size Dimension |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools Équilibrage sur G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés | |
| W25 | Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage |
| W25.2 | Mit Wuchtprotokoll With balancing report Avec protocole d'équilibrage |
| Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen Balancing of unbalanced tools Équilibrage d'outils non-équilibrés | |
| W25.1 | Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage |

