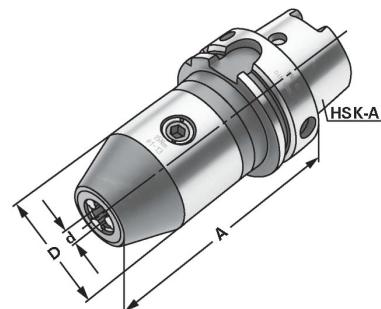




**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting tools with straight shanks.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.

ISO 12164-1  
(DIN 69893-1)

HSK - A

 $\leq 0,030$ G6,3  
15.000 min<sup>-1</sup>

14.04

5

Bestell-Nr. Order no. Référence	HSK	d	Spannbereich Capacity Capacité	A	D
A32.15.08	HSK-A 32	0 – 8		90	36
A40.15.08	HSK-A 40	0 – 8		90	36
A40.15.13	HSK-A 40	1,0 – 13		121	50
A40.15.16	HSK-A 40	2,5 – 16		126	50
A50.15.08	HSK-A 50	0 – 8		90	36
A50.15.13	HSK-A 50	1,0 – 13		116	50
A50.15.16	HSK-A 50	2,5 – 16		116	50
A63.15.08	HSK-A 63	0 – 8		85	36
A63.15.13	HSK-A 63	1,0 – 13		104	50
A63.15.16	HSK-A 63	2,5 – 16		109	50
A80.15.13	HSK-A 80	1,0 – 13		109	50
A80.15.16	HSK-A 80	2,5 – 16		114	50
A100.15.13	HSK-A 100	1,0 – 13		107	50
A100.15.16	HSK-A 100	2,5 – 16		112	50

**Hinweis:** Hohe Präzision und Rundlaufgenauigkeit von  $\leq 0,03$  mm. Sichere Spannung des Werkzeugs durch mechanische Spannkraftverstärkung. Kein selbständiges Lösen der Spannung während der Bearbeitung bei Links- oder Rechtsslauf, sowie bei Spindelstop. Spannen und Lösen mit Sechskantschlüssel.

**Note:** High precision and accurate concentricity of  $\leq 0.03$  mm. Secure gripping of the tool through mechanical amplification of the clamping force. No automatic slackening of the clamping force while machining with either clockwise or counter clockwise rotation or on spindle stop. Clamping and releasing effected by means of an Allen wrench.

**Observation:** Précision élevée et exactitude de circularité de  $\leq 0,03$  mm. Serrage sûr de l'outil grâce à l'amplification de la force de serrage. Pas de desserrage intempestif en cours d'usinage lors de la rotation la gauche ou la droite, de même qu'en cas d'arrêt de la broche. Serrage et desserrage en utilisant un clé sur à fourche.

**Lieferumfang:** Mit Spannschlüssel  
**Delivery:** With wrench  
**Livraison:** Avec clé de serrage



10.23



5.45