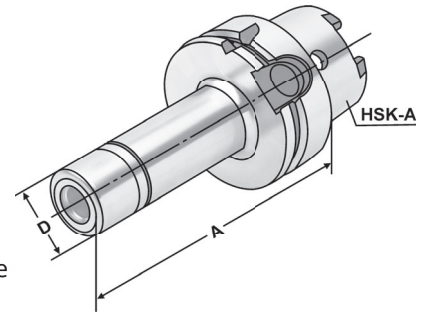




Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinder-
schaft in Spannzangen.
Für Anwendungen im HSC-Bereich und für
hochpräzise Bearbeitungsergebnisse.

Application:
*For mounting straight-shank tools in collets.
To use for high speed cutting and high
precision milling.*

Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique
dans des pinces de serrage.
Pour l'usage dans le coupage à grande vitesse
et dans l'usinage à grande précision.



ISO 12164-1
(DIN 69893-1)

HSK - A

$\nabla \leq 0,003$

G2,5
30.000 min⁻¹

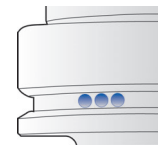
14.04

Bestell-Nr. Order no. Référence	HSK	Spannbereich Capacity Capacité	A	D
A63.03.10	HSK-A 63	1 – 10 (KPS 10)	100	27,5
A63.03.10.2	HSK-A 63	1 – 10 (KPS 10)	160	27,5
A63.03.16	HSK-A 63	4 – 16 (KPS 16)	120	40,0
A63.03.16.2	HSK-A 63	4 – 16 (KPS 16)	160	40,0

5

Lieferumfang: Mit gewuchteter Spannmutter
Delivery: With balanced clamping nut
Livraison: Avec écrou de serrage équilibré

Gewuchtete Ausführung



Balanced type
Type équilibré

Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension
---------------------------------------	--------------------------------

Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten

Kemmler-Werkzeugen

Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools
Equilibrage sur G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés

W25 **Ohne Wuchtprotokoll**
Without balancing report
Sans protocole d'équilibrage

W25.2 **Mit Wuchtprotokoll**
With balancing report
Avec protocole d'équilibrage

Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen
Balancing of unbalanced tools
Equilibrage d'outils non-équilibrés

W25.1 **Ohne Wuchtprotokoll**
Without balancing report
Sans protocole d'équilibrage

