

BTNNF lavorazione di minuterie		ISO 513		GF110		PM												
		CARBOSPEED rivestimento PVD	NANOSPEED rivestimento PVD	NANOSPEED rivestimento PVD														
spigolo vivo 						P ★	☆	☆										
				M	★	★												
				K														
				N														
				S		☆												
				H														
s	DESCRIZIONE	W	R	L	α	STOCK		STOCK										
15	BTNNF 1.5	1.58 ^{+0.10}	0.0	15.10	-	○	○	●										
20+25	BTNNF 2	2.08 ^{+0.10}	0.0	19.60	-	○	○	●										
30	BTNNF 2.5	2.58 ^{+0.10}	0.0	19.60	-	○	○	●										
	BTNNF 3	3.08 ^{+0.10}	0.0	19.60	-	○	○	●										
Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCIAI				P	★	☆	☆										
	ACCIAI INOSSIDABILI				M		★	★										
	LEGHE RESISTENTI AL CALORE				S		☆											
						80÷220	80÷220	60÷180										
							60÷180	40÷140										
							40÷100											

○ lavorazione stabile ○ uso generico ⚙️ condizioni difficili

★ prima scelta - ☆ seconda scelta

Troncatura	Avanzamento fn [mm/giro]	Raggio inserto	Larghezza inserto W			
			1.5	2	2.5	3
	R 0.0	0.02÷0.07	0.02÷0.08	0.02÷0.09	0.03÷0.10	

M S considerare dal valore minimo al valore medio

P considerare dal valore medio al valore massimo

UTENSILI



MATERIALI



DATI TECNICI

