

BTNN impiego universale																			
						GF110					KM				PM				
						ISO 513	CARBOSPEED	NANOSPEED	NIROSPEED	HYPERSPEED	HARDSPEED	TILOX	CARBOSPEED	NANOSPEED	HARDLOX2	TILOX	NANOSPEED		
							rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	rivestimento PVD	
							P	★	☆				★	★	☆		★	☆	
							M		★	★	☆		☆		★			☆	★
							K					☆							
							N												
							S		☆	☆	★				☆				
						H					★				★				
s	DESCRIZIONE	W	R	L	α	STOCK					STOCK				STOCK				
15	BTNN 1.5	1.58 ^{+0.10}	0.2	15.50	-	●	○	○	○	○	●	●		○			●		
20+25	BTNN 2	2.08 ^{+0.10}	0.2	20.02	-	●	●	●	●	●	●	●	○	○			●		
30	BTNN 2.5	2.58 ^{+0.10}	0.2	20.03	-	○	○	○	○	○	●	●	○	○			●		
40	BTNN 3	3.08 ^{+0.10}	0.2	20.10	-	●	●	●	●	●	●	●			○	●	●		
40	BTNN 4	4.08 ^{+0.10}	0.2	20.10	-	●	○	○	○	○	●	●			○	●	●		
Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCIAI					P	★	☆				★	★	☆		★	☆		
	ACCIAI INOSSIDABILI					M		★	★	☆		☆		★		☆	★		
	GHISE					K						☆							
	LEGHE RESISTENTI AL CALORE					S		☆	☆	★				☆					
	MATERIALI TEMPRATI					H					★				★				

○ lavorazione stabile ○ uso generico ⚙️ condizioni difficili

★ prima scelta - ☆ seconda scelta

	Avanzamento fn [mm/giro]	Raggio inserto	Larghezza inserto W				
			1.5	2	2.5	3	4
	R 0.2	0.03÷0.12	0.04÷0.14	0.04÷0.15	0.05÷0.16	0.06÷0.18	

M S H considerare dal valore minimo al valore medio

P K considerare dal valore medio al valore massimo

UTENSILI



MATERIALI



DATI TECNICI

