
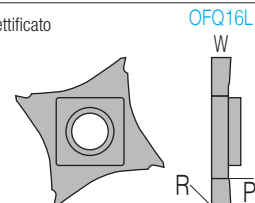
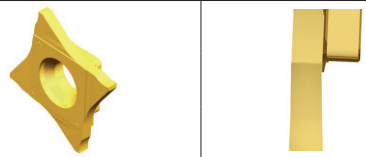



OFQ16L □□□ P55 M scanalatura anelli d'arresto DIN471																			
VVV inserto rettificato 							ISO 513 NANOSPEED rivestimento PVD	KM											
								P ★ M ★ K N S ☆ H											
DESCRIZIONE							W	R	P	STOCK									
OFQ16L 130 010 P55 M							1.30	1.44 ^{±0.05}	0.1	5.5	○								
160 010 P55 M							1.60	1.74 ^{±0.05}	0.1	5.5	○								
185 015 P55 M							1.85	1.99 ^{±0.05}	0.15	5.5	○								
215 015 P55 M							2.15	2.29 ^{±0.05}	0.15	5.5	○								
265 015 P55 M							2.65	2.79 ^{±0.05}	0.15	5.5	○								
315 015 P55 M							3.15	3.29 ^{±0.05}	0.15	5.5	○								
Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCAI							P ★ 70÷200											
	ACCAI INOSSIDABILI							M ★ 50÷160											
	LEGHE RESISTENTI AL CALORE							S ☆ 30÷80											


○ lavorazione stabile ◌ uso generico ◌ condizioni difficili ★ prima scelta - ☆ seconda scelta

	Avanzamento fz [mm/dente]	Raggio inserto R 0.1±0.15	Dimensioni anello ◌	
			1.30÷1.60	1.85÷3.15
			0.04÷0.12	0.08÷0.20

M S considerare dal valore minimo al valore medio
P considerare dal valore medio al valore massimo

CORPI FRESA
 p. 53

MATERIALI
 p. 263

DATI TECNICI
 p. 241