

OFQ16L □□□ P□□ S scanalatura					ISO 513	KM	NANOSPEED rivestimento PVD											
OFQ16L																		
DESCRIZIONE		W	R	P	STOCK													
OFQ16L 050 010 P25 S		0.50 ^{+0.05}	0.1	2.5	●													
100 010 P35 S		1.00 ^{+0.05}	0.1	3.5	●													
150 015 P35 S		1.50 ^{+0.05}	0.15	3.5	●													
200 015 P35 S		2.00 ^{+0.05}	0.15	3.5	●													
250 015 P35 S		2.50 ^{+0.05}	0.15	3.5	●													
300 015 P35 S		3.00 ^{+0.05}	0.15	3.5	●													
Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCIAI				P	★	70÷200											
	ACCIAI INOSSIDABILI				M	★	50÷160											
	LEGHE RESISTENTI AL CALORE				S	☆	30÷60											

○ lavorazione stabile ◌ uso generico ◌ condizioni difficili

★ prima scelta - ☆ seconda scelta

Scanalatura	Avanzamento fz [mm/dente]	Raggio inserto R 0.1÷0.15	Larghezza inserto W	
			0.5÷1.5	2÷3
			0.04÷0.12	0.08÷0.20

M S considerare dal valore minimo al valore medio
P considerare dal valore medio al valore massimo

CORPI FRESA
 p. 48

MATERIALI
 p. 263

DATI TECNICI
 p. 241