

OFQ16L □□□ □□□ EL filettatura esterna sinistra inserti a profilo completo							ISO 513		FM													
▽▽▽ inserto rettificato							ISO 513	TILOX rivestimento PVD	NANOSPEED rivestimento PVD													
OFQ16L							P	M	K	N	S	H										
DESCRIZIONE	PASSO	W	P	A	α	STOCK																
OFQ16L 200 050 EL ISO	0.50	2.0	6.5	0.5	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
200 070 EL ISO	0.70	2.0	6.5	0.5	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
200 075 EL ISO	0.75	2.0	6.5	0.5	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
200 080 EL ISO	0.80	2.0	6.5	0.7	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
200 100 EL ISO	1.00	2.0	6.5	0.7	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
200 125 EL ISO	1.25	2.0	6.5	0.7	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
350 150 EL ISO	1.50	3.5	6.5	0.8	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
350 175 EL ISO	1.75	3.5	6.5	0.9	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
350 200 EL ISO	2.00	3.5	6.5	1.0	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
350 250 EL ISO	2.50	3.5	6.5	1.3	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
350 300 EL ISO	3.00	3.5	6.5	1.8	60°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
OFQ16L 200 28W EL	28 filetti/pollice	2.0	6.5	1.0	55°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
200 19W EL	19 filetti/pollice	2.0	6.5	1.0	55°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
350 14W EL	14 filetti/pollice	3.5	6.5	1.3	55°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
350 11W EL	11 filetti/pollice	3.5	6.5	1.5	55°	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCAI						P	★ 70÷200	☆ 70÷200													
	ACCAI INOSSIDABILI						M	☆ 50÷160	★ 50÷160													
	GHISE						K	☆ 80÷220														
	LEGHE RESISTENTI AL CALORE						S		☆ 30÷80													

○ lavorazione stabile    ◐ uso generico    ⊕ condizioni difficili

★ prima scelta - ☆ seconda scelta

□ gli inserti sinistri L vengono forniti su richiesta con quantitativo minimo di 5 pezzi

Filettatura	Numero di passate	Passo	Inserto	Passo	Inserto
			OFQ16L □□□ □□□ EL ISO		OFQ16L □□□ □□□ W EL
		0.50 mm	4÷7	28 filetti/pollice	5÷8
		0.70 mm	4÷7	19 filetti/pollice	6÷9
		0.75 mm	4÷7	14 filetti/pollice	8÷11
		0.80 mm	4÷7	11 filetti/pollice	9÷12
		1.00 mm	5÷8		
		1.25 mm	6÷9		
		1.50 mm	6÷9		
		1.75 mm	8÷11		
		2.00 mm	8÷11		
		2.50 mm	10÷13		
		3.00 mm	12÷15		

**UTENSILI**



**MATERIALI**



**DATI TECNICI**

