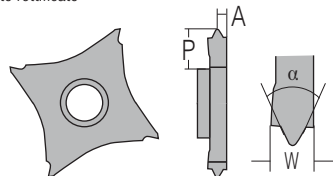


OFQ16R □□□ □□□ ER

filettatura esterna destra
inserti a profilo completo

▽▽▽ inserto rettificato

OFQ16R



ISO 513



FM

TILOX rivestimento PVD	NANOSPEED rivestimento PVD	HARDLOX2 rivestimento PVD
---------------------------	-------------------------------	------------------------------



OFQ16R

P	★	☆
M	☆	★
K	☆	
N		
S		☆
H		★

DESCRIZIONE	PASSO	W	P	A	α	STOCK		
OFQ16R 200 050 ER ISO	0.50	2.0	6.5	0.5	60°	●	●	○
200 070 ER ISO	0.70	2.0	6.5	0.5	60°	○	●	○
200 075 ER ISO	0.75	2.0	6.5	0.5	60°	●	●	○
200 080 ER ISO	0.80	2.0	6.5	0.7	60°	○	●	○
200 100 ER ISO	1.00	2.0	6.5	0.7	60°	●	●	○
200 125 ER ISO	1.25	2.0	6.5	0.7	60°	●	●	○
350 150 ER ISO	1.50	3.5	6.5	0.8	60°	●	●	○
350 175 ER ISO	1.75	3.5	6.5	0.9	60°	●	●	○
350 200 ER ISO	2.00	3.5	6.5	1.0	60°	●	●	○
350 250 ER ISO	2.50	3.5	6.5	1.3	60°	●	●	○
350 300 ER ISO	3.00	3.5	6.5	1.8	60°	●	●	○
OFQ16R 200 28W ER	28 filetti/pollice	2.0	6.5	1.0	55°	○	○	○
200 19W ER	19 filetti/pollice	2.0	6.5	1.0	55°	○	○	○
350 14W ER	14 filetti/pollice	3.5	6.5	1.3	55°	○	○	○
350 11W ER	11 filetti/pollice	3.5	6.5	1.5	55°	○	●	○

Velocità di taglio Vc [m/min]			
ACCAI	P	★	☆
	M	☆	★
	K	☆	
	S		☆
	H		★
ACCAI INOSSIDABILI	P	70÷200	70÷200
	M	50÷160	50÷160
	K	80÷220	
	S		30÷80
	H		20÷50
GHISE	P		
	M		
	K		
	S		
	H		
LEGHE RESISTENTI AL CALORE	P		
	M		
	K		
	S		
	H		
MATERIALI TEMPRATI	P		
	M		
	K		
	S		
	H		

○ lavorazione stabile ○ uso generico ○ condizioni difficili

★ prima scelta - ☆ seconda scelta

Filettatura	Numero di passate	Passo	Inserto	Passo	Inserto
			OFQ16R □□□ □□□ ER ISO		OFQ16R □□□ □□W ER
		0.50 mm	4÷7	28 filetti/pollice	5÷8
		0.70 mm	4÷7	19 filetti/pollice	6÷9
		0.75 mm	4÷7	14 filetti/pollice	8÷11
		0.80 mm	4÷7	11 filetti/pollice	9÷12
		1.00 mm	5÷8		
		1.25 mm	6÷9		
		1.50 mm	6÷9		
		1.75 mm	8÷11		
		2.00 mm	8÷11		
		2.50 mm	10÷13		
		3.00 mm	12÷15		

UTENSILI



MATERIALI



DATI TECNICI

