

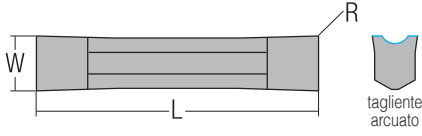
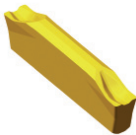




BTNS impiego universale							 													
							ISO 513 TILOX rivestimento PVD Non rivestito NANOSPEED rivestimento PVD													
																				
 							P ★		☆											
							M ☆		★											
							K ☆													
							N	★												
							S													
							H													
S	DESCRIZIONE	W	R	L	α	STOCK	STOCK													
20	BTNS 2	2.00 ^{+0.10}	0.2	14.00	-	●	○	●												
Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCIAI					P	★		☆											
	ACCIAI INOSSIDABILI					M	☆		★											
	GHISE					K	☆													
	MATERIALI NON FERRORI					N		★												

○ lavorazione stabile ◌ uso generico ◌ condizioni difficili ★ prima scelta - ☆ seconda scelta

	Avanzamento fn [mm/giro]	Raggio inserto	Larghezza inserto W
		R 0.2	2
			0.04÷0.14

M considerare dal valore minimo al valore medio
P K N considerare dal valore medio al valore massimo