

OTX IR filettatura interna destra inserti a profilo completo																		
		PM																
▽▽▽ inserto rettificato 		ISO 513 NANOSPEED rivestimento PVD																
				P	★													
		M	★															
		K																
		N																
		S																
		H																
S	DESCRIZIONE	PASSO	L	A	α	STOCK												
4	OTX 4 IR ISO 100	1.00	19.20 ^{-0.1}	0.8	60°	●												
	IR ISO 125	1.25	19.20 ^{-0.1}	0.8	60°	●												
	IR ISO 150	1.50	19.20 ^{-0.1}	1.0	60°	●												
	IR ISO 175	1.75	19.20 ^{-0.1}	1.1	60°	●												
	IR ISO 200	2.00	19.20 ^{-0.1}	1.4	60°	●												
	IR ISO 250	2.50	19.20 ^{-0.1}	1.5	60°	●												
	IR ISO 300	3.00	19.20 ^{-0.1}	1.8	60°	●												
	OTX 4 IR 19W	19 filetti/pollice	19.20 ^{-0.1}	0.8	55°	○												
	IR 14W	14 filetti/pollice	19.20 ^{-0.1}	1.3	55°	○												
	IR 11W	11 filetti/pollice	19.20 ^{-0.1}	1.5	55°	○												
Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCAI					P	★	60÷180										
	ACCAI INOSSIDABILI					M	★	40÷140										

○ lavorazione stabile ○ uso generico ⚙️ condizioni difficili

★ prima scelta - ☆ seconda scelta

	Numero di passate	Passo	Inserto	Passo	Inserto
			OTX 4 IR ISO □□□		OTX 4 IR □□W
		1.00 mm	5÷8	19 filetti/pollice	6÷9
		1.25 mm	6÷9	14 filetti/pollice	8÷11
		1.50 mm	6÷9	11 filetti/pollice	9÷12
		1.75 mm	8÷11		
		2.00 mm	8÷11		
		2.50 mm	10÷13		
		3.00 mm	12÷15		

UTENSILI

MATERIALI

DATI TECNICI
