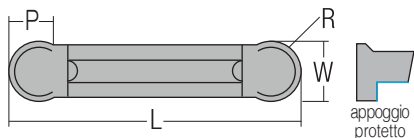


OTX R N R

indicato per leghe resistenti al calore
con rompitrucciolo

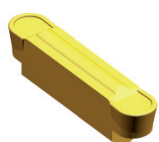
▽▽▽ inserto rettificato



ISO 513

GF110

	MANOSPEED rivestimento PVD	Non rivestito
--	-------------------------------	---------------



P	☆
M	★
K	
N	★
S	★
H	

S	DESCRIZIONE	W	R	L	P	STOCK	STOCK									
4	OTX 4 R 200N R	4.00 ^{+0.025}	2	20.0 ^{+0.1}	11	●	○									
5-6	OTX 5 R 250N R	5.00 ^{+0.025}	2.5	25.0 ^{+0.1}	14	○	○									

Velocità di taglio Vc [m/min]	MATERIALE	Indice	Indice													
	ACCIAI	P	☆	80÷220												
	ACCIAI INOSSIDABILI	M	★	60÷180												
	MATERIALI NON FERROSI	N	★	200÷500												
	LEGHE RESISTENTI AL CALORE	S	★	40÷100												

○ lavorazione stabile ◐ uso generico ⊞ condizioni difficili

★ prima scelta - ☆ seconda scelta

		Raggio inserto R	
		R2	R2.5
Scanalatura 	Avanzamento fn [mm/giro]	0.09÷0.17	0.11÷0.21
	Asportaz. radiale ap [mm]	0.00÷2.00	0.00÷2.50

M S considerare dal valore minimo al valore medio

P N considerare dal valore medio al valore massimo

UTENSILI

p. 127

MATERIALI

p. 263

DATI TECNICI

p. 241