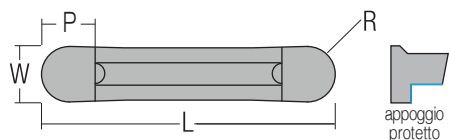


Sistema P92 P - Inserti

PROFILATURA

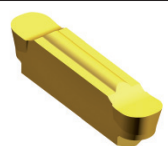
OTX R N impiego universale

▽▽▽ inserto rettificato con spoglia positiva



ISO 513

	KM	PM															
	Non rivestito	NANOSPEED rivestimento PVD															
	P	★															
	M	★															
	K																
	N	★															
	S																
	H																



S	DESCRIZIONE	W	R	L	P	STOCK	STOCK										
4	OTX 4 R 200N	4.00 ^{-0.20}	2	19.2 ^{-0.1}	11	○	●										
5+6	OTX 5 R 250N	5.00 ^{-0.20}	2.5	23.6 ^{-0.1}	14	○	○										
	OTX 6 R 325N	6.50 ^{-0.20}	3.25	23.6 ^{-0.1}	14	○	○										

Velocità di taglio Vc [m/min]	ACCIAI	P	★	60÷180
	ACCIAI INOSSIDABILI	M	★	40÷140
	MATERIALI NON FERROSI	N	★	200÷500

○ lavorazione stabile ○ uso generico condizioni difficili ★ prima scelta - ☆ seconda scelta

		Raggio inserto R		
		R2	R2.5	R3
	Avanzamento fn [mm/giro]	0.09÷0.17	0.11÷0.21	0.13÷0.25
	Avanzamento fn [mm/giro]	0.20÷0.34	0.23÷0.42	0.24÷0.50
	Asportaz. radiale ap [mm]	0.00÷2.00	0.00÷2.50	0.00÷3.00

M considerare dal valore minimo al valore medio
P **N** considerare dal valore medio al valore massimo

UTENSILI
 p. 127

MATERIALI
 p. 263

DATI TECNICI
 p. 241