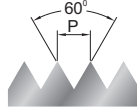
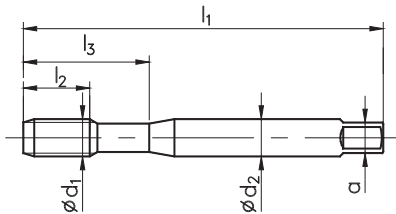
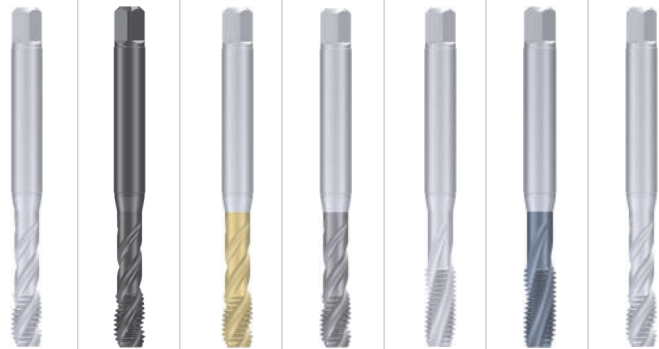


Gwint metryczny zwykły ISO DIN-13

ISO Metric coarse thread DIN-13

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13


 HSSE HSSE
 PM PM

DIN-371

Zastosowanie / Application / Einsatzgebiete

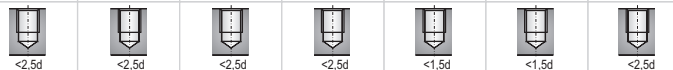
INOX INOX INOX INOX FAN FAN FAN

Materiał obrabiany / Material / Werkstoff

M2.2 M2.2 M2.1-M2.2 M2.1-M2.2 K3.2-K3.3 P1.1-P1.5, K3.2-K3.3, N4.2-4.3

Rodzaj materiału / Quality of material / Qualität

HSSE HSSE HSSE HSSE HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM

Typ otworu / Hole type / Lochform

Wykonanie / Execution / Ausführung

R40 R40 R40 R40 R15 R15 R40

Rodzaj powłoki / Coating / Beschichtung

OX TiN HL TiCN

Nakrój / Chamfer / Anschnitt

C / 2-3P C / 2-3P C / 2-3P C / 2-3P C / 2-3P C / 2-3P C / 2-3P

Tolerancja / Tolerance / Toleranz

ISO2 (6H) ISO2 (6H) ISO2 (6H) ISO2 (6H) ISO2 (6H) ISO2 (6H) ISO2 (6H)

M	P	l_1	l_2 R15	l_3	$\varnothing d_2$	a	$\frac{d}{d_1}$	INDEX	C2-511801	C2-516801	C2-513801	C2-518801	C4-501001	C4-505001	C4-561001
M 2	0,4	45		8	12	2,8	2,1	1,6	0020	●	○	●	○		
M 2,5	0,45	50		9	14	2,8	2,1	2,05	0025	●	○	●	○		
M 2,6	0,45	50		9	14	2,8	2,1	2,1	0026	○	○	○	○		
M 3	0,5	56	11	5	18	3,5	2,7	2,5	0030	●	●	●	●	●	●
M 3,5	0,6	56	12	6	20	4	3	2,9	0035	●	○	○	○		○
M 4	0,7	63	13	7	21	4,5	3,4	3,3	0040	●	●	●	●	●	●
M 4,5	0,75	70	14	7,5	25	6	4,9	3,8	0045	●	○	○	○		○
M 5	0,8	70	15	8	25	6	4,9	4,2	0050	●	●	●	●	●	●
M 6	1	80	17	10	30	6	4,9	5	0060	●	●	●	●	●	●
M 7	1	80	17	10	30	7	5,5	6	0070	●	○	○	○		○
M 8	1,25	90	20	13	35	8	6,2	6,8	0080	●	●	●	●	●	●
M 9	1,25	90	20	13	35	9	7	7,8	0090	●	○	○	○		○
M 10	1,5	100	20	15	39	10	8	8,5	0100	●	●	●	●	●	●

Preparaty do gwintowania na stronie 243

 Specimens for threading on 243 page
 Hilfsmittel für Gewindefäden auf der Seite 243
